

**Résultats**  
**Étude en Nouvelle-Aquitaine 2019-2022**

# La santé des Gens du voyage

**Conditions de vie et d'habitat**

**État de santé**

**Recours aux soins et à la prévention**

**Demandez le dépliant de l'étude avec les résultats marquants**

Février 2024 - Maquette O.Mayer, Santé publique France - Photo de couverture : NnoMan, Collectif OEL



**Pour en savoir +**



Étude sur la santé des Gens du voyage en Nouvelle-Aquitaine



Article international

